



# MAXIFLEX

КЛЕЙ ЭЛАСТИЧНЫЙ С АРМИРУЮЩИМИ ВОЛОКНАМИ  
ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ ПЛИТ ЛЮБОГО ФОРМАТА

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Длина стороны плитки	Без ограничений	
Тип покрытия	Стена	Пол
Керамическая и крупноформатная плитка		
Керамогранит и маловпитывающая плитка		
Природный и искусственный камень		
Прозрачная плитка, мозаика, мрамор		
Тип основания	Стена	Пол
Недеформирующееся		
Деформирующееся <sup>1</sup>		
Критическое, в т.ч. старые плиточные облицовки <sup>1</sup>		
Система «Теплый пол»		
Сфера работ	Стена	Пол
Помещения с нормальной влажностью		
Помещения с повышенной влажностью (ванная)		
Наружные работы (балкон, террасы, фасад, цоколь, эксплуатируемая кровля)		
Бассейны, фонтаны		
Печи, камины, бани, хаммамы (при температуре поверхности не выше +70°C)		

<sup>1</sup> За исключением железных и стеклянных оснований и при условии соответствующей подготовки поверхности основания адгезионной грунтовкой (смотри раздел подготовка к проведению работ).

применение продукта рекомендовано без ограничений

применение данного продукта не рекомендуется, поищите замену среди других продуктов Bergauf

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики продукта	Серый
Цвет	Серый
Наибольшая крупность зерен заполнителя	1,25 мм
Характеристики применения	
Расход <sup>2</sup> сухой смеси на 1 м <sup>2</sup> при слое 1 мм	от 1,2 кг
Рекомендуемая толщина слоя	2-10 мм
Максимальная толщина слоя	15 мм
Открытое время	Не менее 0,5 МПа при приклеивании плитки через 30 мин
Время полного набора прочности	28 суток
Затирка швов для вертикальных / для горизонтальных поверхностей допускается через	8 часов <sup>3</sup> / 24 часа <sup>3</sup>
Можно ходить через	24 часа <sup>4</sup>
Проведение работ при температуре основания	от +5 до +30 °C
Характеристики эксплуатации	
Прочность клеевого соединения (адгезия) после выдерживания в воздушно-сухой среде	1,8 МПа
Прочность клеевого соединения (адгезия) после выдерживания в водной среде	Не менее 1 МПа
Прочность клеевого соединения (адгезия) после выдерживания при высоких температурах	Не менее 1 МПа
Прочность клеевого соединения (адгезия) после циклического замораживания и оттаивания	Не менее 1 МПа
Стойкость к сползанию	Не более 0,5 мм
Морозостойкость	150 циклов
Температура эксплуатации	от -50 до +70 °C
Поперечная деформация	Не менее 2,5 мм

<sup>2</sup> Указан нормативный расход для предварительной оценки необходимого объема материала, установленный производителем в стандартных лабораторных условиях. Фактические значения могут отличаться, что обусловлено качеством подготовки основания, его перепадами и неровностями, квалификацией исполнителей работ, объемом воды затворения, используемыми инструментами, а также другими факторами, за которые производитель ответственности не несет.

<sup>3</sup> Время затирки швов при нанесении клея толщиной 5 мм.

**Внимание!** При слое нанесения от 5 мм до 15 мм затирка швов для вертикальных поверхностей допускается через 24 часа, затирка швов для горизонтальных поверхностей допускается через 48 часов. При слое нанесения от 5 мм до 15 мм проход возможен через 48 часов.

**Внимание! ВРЕМЯ ЗАТИРКИ ШВОВ И ПРОХОДА УКАЗНО ИЗ РАСЧЕТА В СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЯХ: ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА - 20-22°C, ВЛАЖНОСТЬ - 50-70%. БОЛЕЕ ВЫСOKИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ СОКРЩАЮТ ВРЕМЯ, НИЗКИЕ УВЕЛИЧИВАЮТ ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ И ВЫСЫХАНИЯ.**

## СОСТАВ

Цементное вяжущее, фракционированный песок, минеральные наполнители, модифицирующие полимерные добавки.

## ХРАНЕНИЕ

Клеевые смеси следует хранить в упаковке изготовителя, в условиях, обеспечивающих целостность упаковки и сохранность продукции от увлажнения и потери внешнего вида, на открытых и закрытых специализированных, универсальных и смешанных складах готовой продукции, а также открытых складских площадках под навесами.

Продукт не является опасным согласно ГОСТ Р 57478-2017

## СРОК ГОДНОСТИ

Изготовитель гарантирует соответствие клеевой смеси требованиям ГОСТ Р 56387 и возможность ее применения по назначению в течение установленного срока ее годности при соблюдении правил ее транспортирования и хранения. Срок хранения упакованных клеевых смесей должен составлять не менее 12 месяцев с даты изготовления.

## ТРАНСПОРТИРОВКА

Упакованные клеевые смеси перевозят в транспортной упаковке изготовителя наземным, водным и воздушным транспортом в соответствии с правилами перевозки и крепления грузов, действующими на транспорте конкретного вида, и инструкций изготовителя. При транспортировании клеевых смесей должны быть приняты меры, исключающие воздействие атмосферных осадков, а также обеспечивающие защиту упаковки от механического повреждения и нарушения целостности.



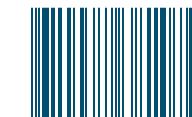
Член Союза производителей  
сухих строительных смесей



Специальная Олимпиада  
РОССИИ  
Свердловская область



Компания ООО «Бергаuf»  
включена в Перечень  
системообразующих  
организаций российской  
экономики



4 6 1 0 0 8 8 3 8 1 0 7 4

## Главный технолог



Продукт соответствует требованиям ГОСТ Р 56387

Дата изготовления: см. на упаковке

Смесь сухая клеевая на цементном вяжущем C2E S1, ГОСТ Р 56387

Область применения: Для устройства плиточных облицовок при строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений

Основные показатели качества: Влажность сухой смеси – не более 0,5%; Водоудерживающая способность – не менее 95%

Способность к смачиванию – не менее 30 мин.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СМЕСИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОКРЫТИЙ

Выбор клеевых смесей для устройства облицовочных покрытий зданий и сооружений, а также производство отделочных работ на строительной площадке должны вестись с соблюдением рекомендаций изготовителя клеевой смеси, требований настоящего стандарта, [8], [9], [10], СП 2.2.2.1327-03, СП 2.13130.2012, СП 44.13330.2011, СП 48.13330.2011, СП 49.13330.2010, СП 50.13330.2012, СП 54.13330.2016, СП 60.13330.2016, СП 71.13330.2017, СП 112.13330.2011, СП 118.13330.2012, СП 131.13330.2012, СП 255.1325800.2016 и иной проектной и рабочей документации.

В рамках ГОСТ Р 56387 применение эластичных и других дополнительных добавок для клеевых смесей не предусмотрено. В случае введения в клеевые смеси любого типа таких добавок полную ответственность за показатели качества и безопасность клеевых растворных смесей и растворов несет производитель работ. Информацию о свойствах таких добавок, их технических характеристиках, применении, влиянии на показатели качества и безопасность клеевых смесей следует уточнять в документах о качестве и/или в маркировке на данные добавки. Для применения в составе клеевых смесей изоготовитель добавок должен подтвердить соответствие показателей качества клеевых смесей с данными добавками требованиям пункта 5.3 ГОСТ Р 56387.

## ПОДГОТОВКА К ПРОВЕДЕНИЮ РАБОТ

1 Основание должно соответствовать требованиям СП 71.13330.2017 и обладать достаточной несущей способностью.

2 При проведении работ в системе «теплый пол» рекомендуется отключить нагрев не менее чем за 2 суток до начала работ. Включение «теплого пола» возможно через 7 суток.

3 ВНИМАНИЕ! При проведении работ на цоколе, в особенности в местах, сопряженных с отмосткой или землей (хозяйственных), основание перед приклеиванием плитки необходимо обработать гидроизоляционным составом из линейки Bergauf.  
Bergauf HYDROSTOP — цементная гидроизоляция обмазочного типа.  
Bergauf HYDRO FILLER — проникающая гидроизоляция для бетонных конструкций.  
Bergauf HYDRO-TEC MEMBRANE — готовая эластичная акриловая гидроизоляция.

4 Очистить поверхность от грязи и пыли, отслаивающихся старых покрытий и маслянистых пятен — всего, что может ухудшить адгезию материала к основанию.

5 В случае необходимости произвести выравнивание поверхности.

Для неровностей до 10 мм — рекомендуется использовать клей Bergauf MAXIFLEX для заделки локальных неровностей не менее чем за 1 сутки до приклеивания плитки.

Для неровностей более 10 мм — рекомендуется использовать соответствующий материал по назначению из линейки Bergauf.

6 Применение MAXIFLEX по критическим (гипсовые и отшлифованные ангиридридные основания, ячеистый бетон и железобетон моложе 6 месяцев, кроме металлических и стеклянных поверхностей) или деформирующимися (АЦП, ДСП, ЦСП, гипсокартон, дерево, фанера) основаниям возможно при условии использования в качестве промежуточного слоя перед облицовкой штучными материалами готовой гидроизоляционной мастики HYDRO-TEC MEMBRANE, при этом минимальная толщина гипсовых или ангиридридных оснований должна быть не менее 10 мм с креплением к несущему основанию со коэффициентом расхода крепежа 1,5.

7 Подготовленное основание перед укладкой плитки или нанесением гидроизоляционного слоя необходимо обработать грунтовкой Bergauf согласно данным из таблицы. (Bergauf BETON KONTAKT перед нанесением гидроизоляционного слоя не используется):

Тип основания	Тип грунтовки	Bergauf Primagrunt	Bergauf Tiegrunt	Bergauf Aqua Grunt	Bergauf Beton Kontakt
Ячеистый					